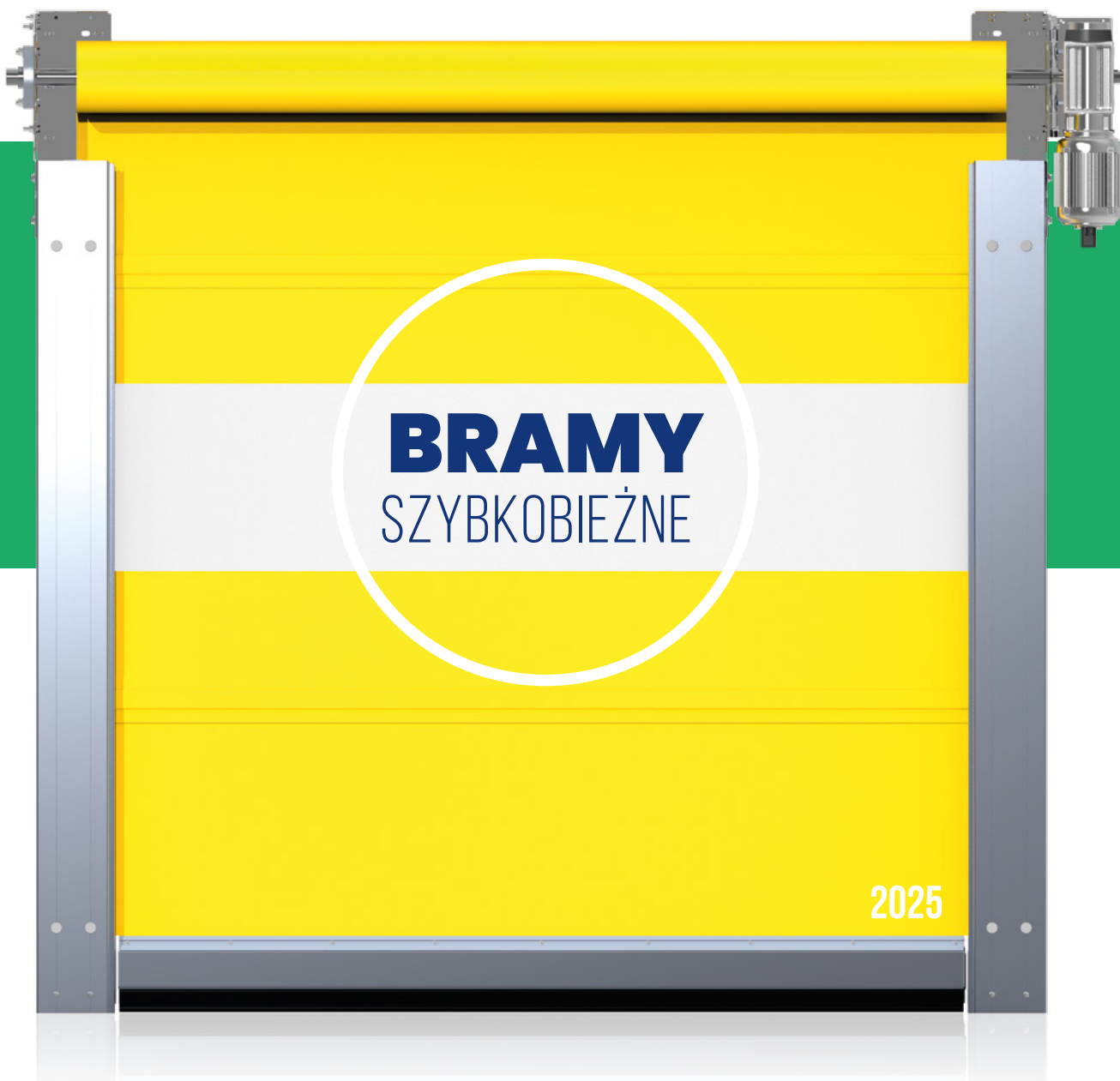


SZYBKAROLKA.PL

# EKOMASTER



**BRAMY**  
SZYBKOBIEŻNE

2025



**BRAMY PRZYJAZNE ŚRODOWISKU**

PRODUKT POLSKI



### SKĄD POCHODZIMY?

Nie z masowej produkcji, nie z bylejakości...  
nasze korzenie sięgają czegoś więcej.

### NASZA HISTORIA?

Nie zaczyna się we Włoszech,  
a we Wronkach - w Polsce.

### DOKĄD ZMIERZAMY?

Nasze działania mówią same za siebie  
i prowadzą do Twojej satysfakcji.

### JAK TO SIĘ ZACZĘŁO?

Nieprzypadkowo.  
Prawdziwa jakość zawsze zaczyna się  
od prawdziwej historii. Każdego dnia zespół  
**SZYBKAROLKA** przelamuje schematy  
i z otwartymi umysłami patrzy w przyszłość.

5

NOWATORSKICH  
ROZWIĄZAŃ

18

LAT  
DOŚWIADCZENIA

>120

WSPÓLPRACUJĄCYCH  
FIRM BRAMOWYCH  
W EUROPIE

∞

POMYSŁÓW

Rozpoczęliśmy naszą działalność jako **TEL-KOM**, koncentrując się na serwisie elektroniki, systemach teletechnicznych, infrastrukturze sieciowej, automatyce przemysłowej oraz programowaniu sterowników PLC. **Już wtedy budowaliśmy fundamenty pod przyszłe innowacje.**

2007

2010

2012

2015

2016

2017

2019

2020

2021

2022

2023

2024

2025

**Jako pierwsi w Europie podjęliśmy się regeneracji sterowników bram szybkieżnych**, wypełniając niszę rynkową. Dzięki naszej wiedzy elektronicznej rozpoczęliśmy świadczenie tej unikalnej usługi dla serwisów bramowych.

Dynamiczny rozwój sprawił, że **przekształciliśmy się w BRAMY-SERWIS**, rezygnując z wcześniejszych usług, by w pełni skoncentrować się na technice bramowej. Rozpoczęliśmy także naprawy napędów, uzupełniając regenerację sterowników.

Pandemia Covid-19 stała się bodźcem do uruchomienia projektu renowacji bram szybkieżnych „na stan”, co pozwoliło nam **zapobiec redukcji etatów i kontynuować rozwój**.

**Rozpoczęliśmy produkcję zamiennych przewodnic do bram** oraz budowę nowej siedziby BRAMY-SERWIS, tworząc zaplecze dla dalszego rozwoju.

**Zakończyliśmy budowę nowej siedziby**, co otworzyło nowe możliwości rozwoju. Jednocześnie **rozpoczęliśmy testowe montaż** i dopracowywanie szczegółów bram EkoMaster.

**Premiera bram EkoMaster na targach Maintenance Poland 2025** w Warszawie oraz uruchomienie internetowego konfiguratora bram – oto nasz następny krok w przyszłość.

Postawiliśmy pierwszy krok w branży bram szybkieżnych, rozpoczynając współpracę z jednym z największych europejskich producentów tych urządzeń. **To był moment, w którym nasza pasja połączyła się z praktyką.**

Odpowiadając na potrzeby rynku, **wdrożyliśmy technologię zgrzewania płaszczy PVC**, co umożliwiło nam naprawę i produkcję zamiennych płaszczy do bram. W tym samym roku narodziła się idea marki **SZYBKAROLKA** – zarezerwowaliśmy domenę **szybkarolka.pl**.

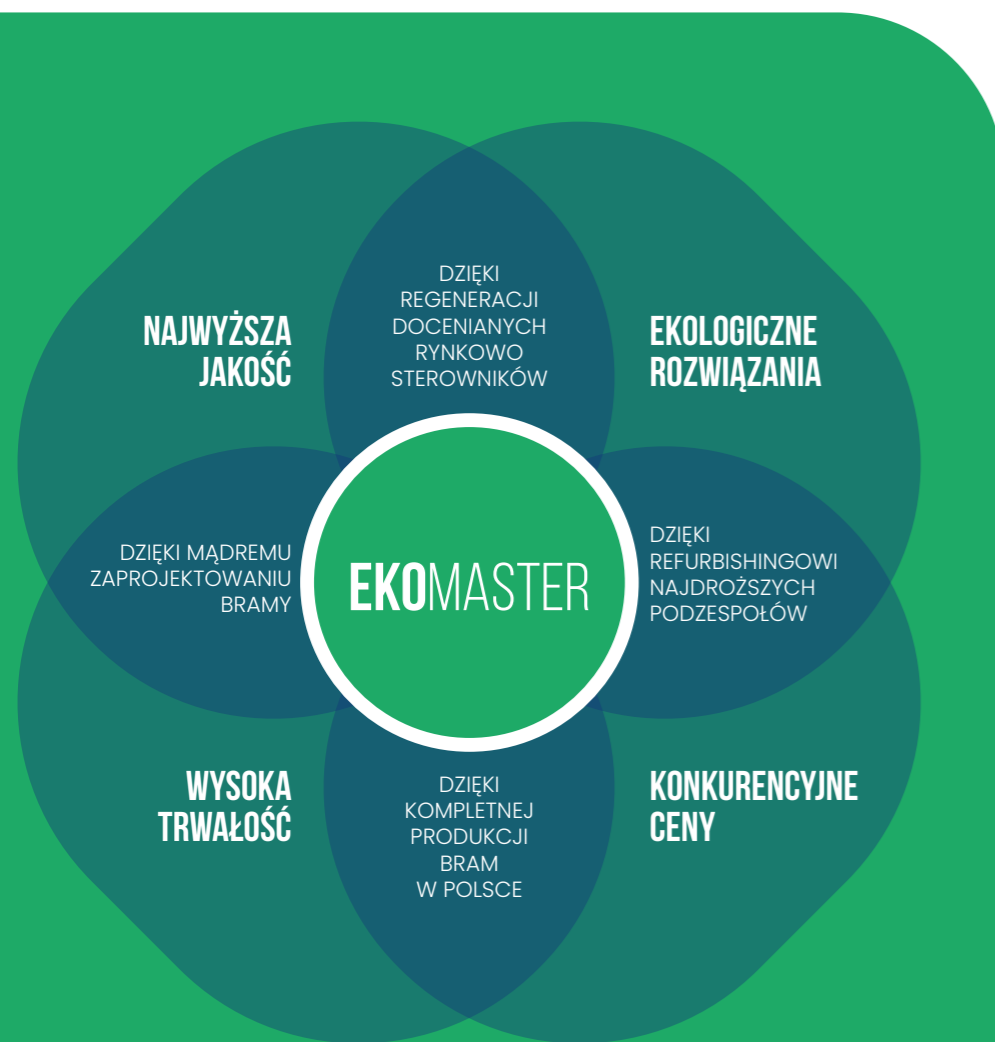
**Opracowaliśmy i wdrożyliśmy do produkcji uniwersalną aluminiową listwę przeciwwiatrową**, przyspieszając naprawy bram foliowych i podnosząc ich efektywność.

**Uruchomiliśmy stronę szybkarolka.pl**, gdzie oferujemy remontowane bramy szybkieżne najwyższej jakości. To krok w stronę lepszej dostępności produktów dla naszych klientów.

Znając rynek na wylot, zaprojektowaliśmy i wdrożyliśmy do produkcji innowacyjne aluminiowe przewodnice **EkoMaster**. **Naszym mottem stało się: „To wszystko da się zrobić lepiej!”**

Upewniliśmy się, że **nasze produkty spełniają wszystkie normy prawne i jakościowe**. Przygotowaliśmy dokumentację, instrukcje montażu, a także zmodernizowaliśmy stronę internetową **szybkarolka.pl**.

# MISJA BRAM EKOMASTER



## A CO GDY STEROWNIK BRAMY USZKODZI SIĘ PO LATACH INTENSYWNEJ EKSPLOATACJI?

Zamiast wymieniać go na nowy, jak robi to większość producentów, my proponujemy **regenerację**.

### DLACZEGO REGENERACJA?

#### Szybszy proces naprawy

Twoja brama wróci do pełnej sprawności w krótszym czasie, minimalizując przestoje i zmniejszając ślad węglowy wynikający z utraty energii cieplnej.

#### Niższe koszty

Regeneracja to ekonomiczne rozwiązanie, które nie nadwyręży Twojego budżetu.

#### Oszczędność środowiskowa

Mniej odpadów to mniejsze obciążenie dla planety, a to oznacza lepszy świat dla nas i przyszłych pokoleń.



Naszym celem było stworzenie produktu maksymalnie **bezobsługowego** z możliwością **samodzielnym napraw** usterek przy użyciu **niedrogich części zamiennych**. Brama, która działa przez lata, a jej użytkownik ma przez cały okres eksploatacji należyte wsparcie.

Dariusz Kaszkowiak



Postawiliśmy na **prostotę montażu**, **przyjemność w serwisie** oraz **eliminację problemów technicznych**, z którymi mierzą się liderzy rynku foliowych bram szybkiebieżnych. Wprowadziliśmy innowacyjne i użyteczne rozwiązania, które zwiększają funkcjonalność.

Rafał Skrzypczak

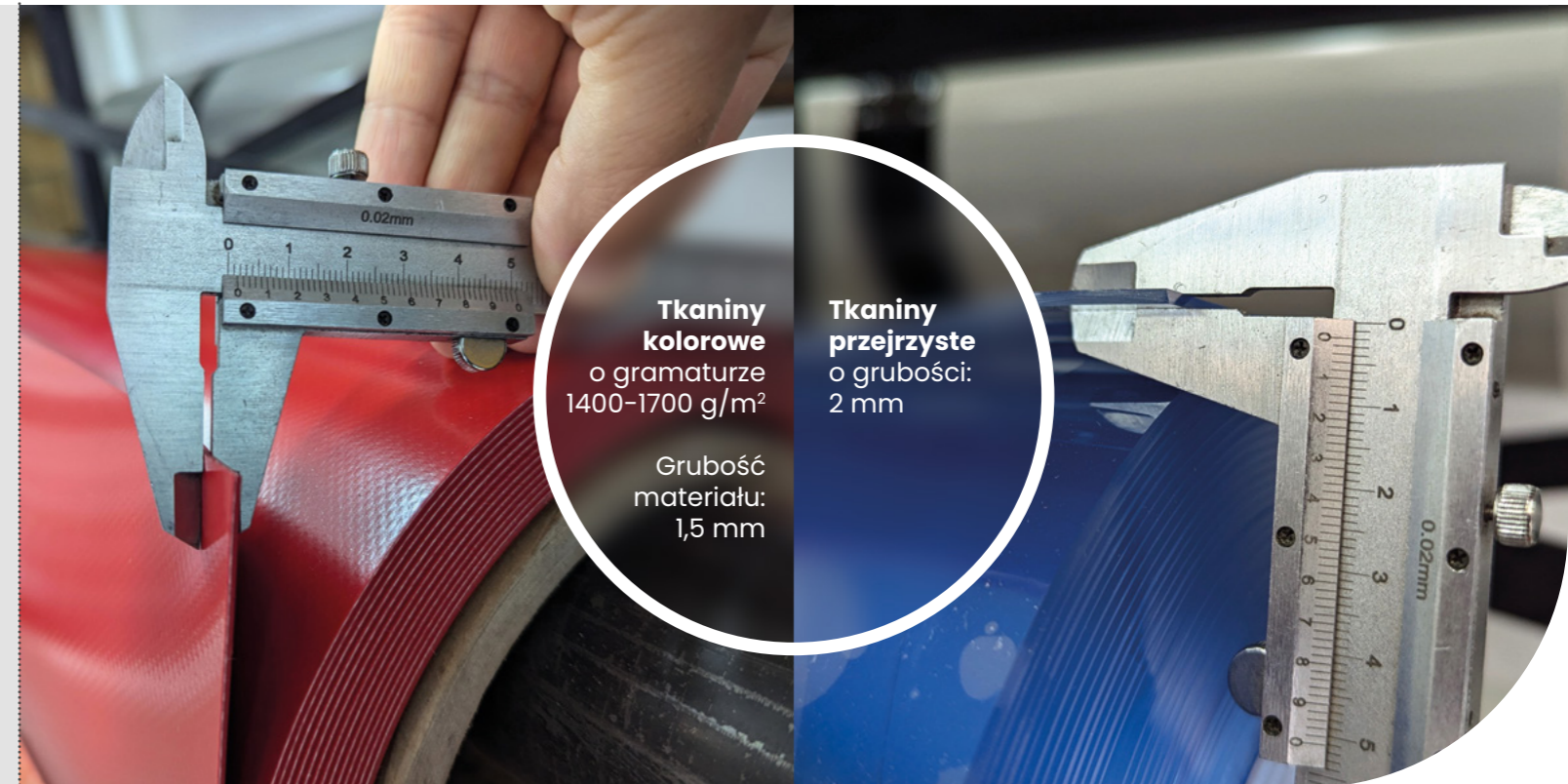
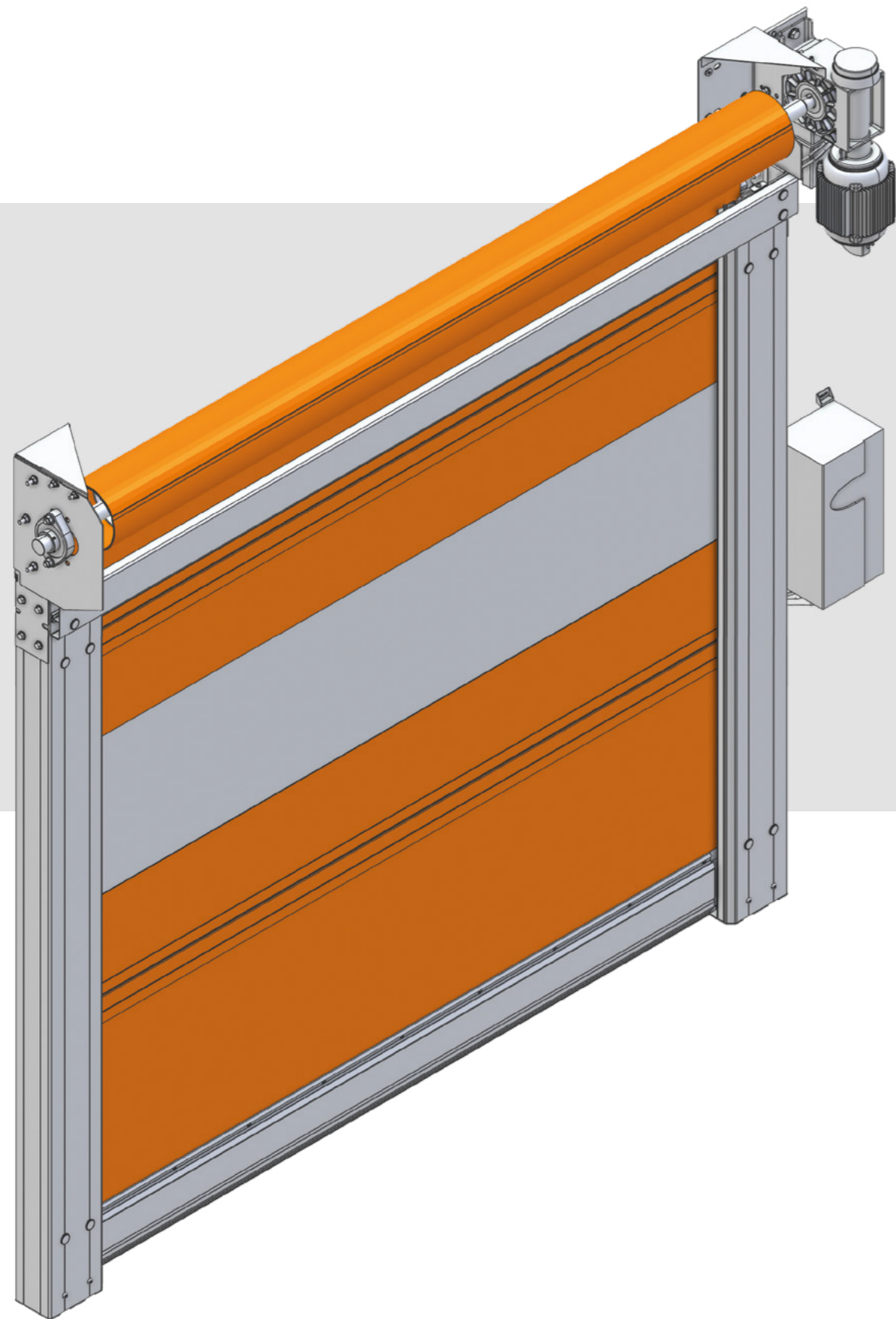
# SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Typ bramy	EkoMaster	EkoMaster In
<b>Zastosowanie</b>	wewnątrz / na zewnątrz	wewnątrz
<b>Zakres wymiarów</b>		
Szerokość maks. (mm)	6000	4000
Wysokość maks. (mm)	6000	4000
<b>Odporność na obciążenie wiatrem</b> zgodnie z PN-EN 12424	klasa 2	klasa 1
<b>Zabezpieczenia przeciwwiatrowe</b>	stal sprężynowa zakończona zespołami łożyskowanych rolek bieżnych osadzonych na elementach poślizgowych PE	stałe uchwyty przeciwwiatrowe PE osadzone na podwójnej warstwie tkaniny
<b>Zakres temperatur</b>	+5°C do +40°C	
<b>Bezpieczeństwo</b> zgodnie z normą PN-EN 12453	kurtyna świetlna Telco SG15 wysokość nadzorowania >2500 mm	
20 wiązek fotokomórek [E1]	●	
32 wiązki fotokomórek [D1]	○	
56 wiązek fotokomórek [C1]	○	
Oświetlenie ostrzegawcze LED 4 linie świetlne RGB zintegrowane z prowadnicami	○	
<b>Sterowanie</b>	zawsze z funkcją soft-startu i łagodnego hamowania	
Hormann BK 150 FUE H / Assa Abloy MCC / FEIG FU2E urządzenia regenerowane	●	
Hormann BK 150 FUE-1 / Efaflex EFA-CON urządzenia regenerowane	○	
FEIG TST FUF-2-CH urządzenia nowe	○	
<b>Prędkość</b>		
Otwieranie maks. (m/s) zależne od wysokości bramy i zastosowanego sterownika	2	2,4
Zamykanie	dostosowane do wymogów normy PN-EN 12453 i miejsca zastosowania	
<b>Kurtyna</b>		
Grubość tkaniny / materiał	1,5 mm / 100% PES (1100 dtex)	
Grubość sekcji przezroczystej / materiał	2,0 mm / PCW (47 PHR)	
<b>Elementy mechaniczne</b>		
Prowadnice, dolna listwa przeciwwiatrowa, górna belka przeciwwiatrowa	aluminium anodowane	
Stopy prowadnic	stal nierdzewna	
Wał bramy	wał nawojowy płaszcza 159 / 193,7 stal czarna wałki końcowe 42 ocynkowane galwanicznie	
<b>Otwieranie awaryjne</b>		
Awaryjna korba ręczna	●	
Awaryjny łańcuch ręczny	○	
Automatyczne otwieranie bramy z zastosowaniem UPS w razie braku zasilania	○	

● standard  
○ opcja

## DOSTĘPNA KOLORYSTYKA I MATERIAŁY

Trwałość płaszczowych bram szybkobieżnych jest zależna od gramatury użytej tkaniny. W przypadku bram EkoMaster stosujemy wyłącznie materiały pochodzące od renomowanych europejskich producentów.



**Tkaniny kolorowe**  
o gramaturze  
1400-1700 g/m<sup>2</sup>  
  
Grubość  
materiału:  
1,5 mm

**Tkaniny przejrzyste**  
o grubości:  
2 mm

### JAKOŚĆ JEST DLA NAS NAJWAŻNIEJSZA.

Nie oferujemy bram ze znacznie tańszych materiałów o gramaturach z zakresu 700-900 g/m<sup>2</sup>



**RAL7038**  
jasno-szary



**RAL5010**  
niebieski



**RAL1018**  
żółty



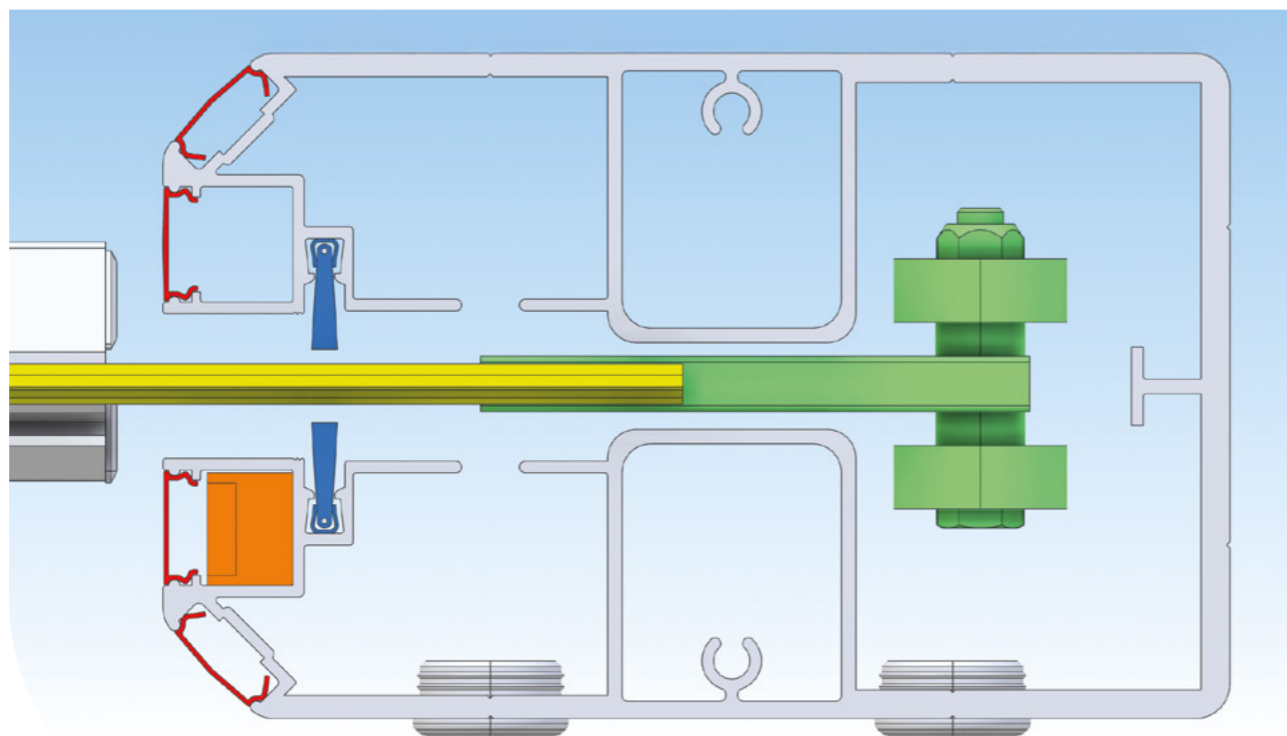
**RAL2004**  
pomarańczowy



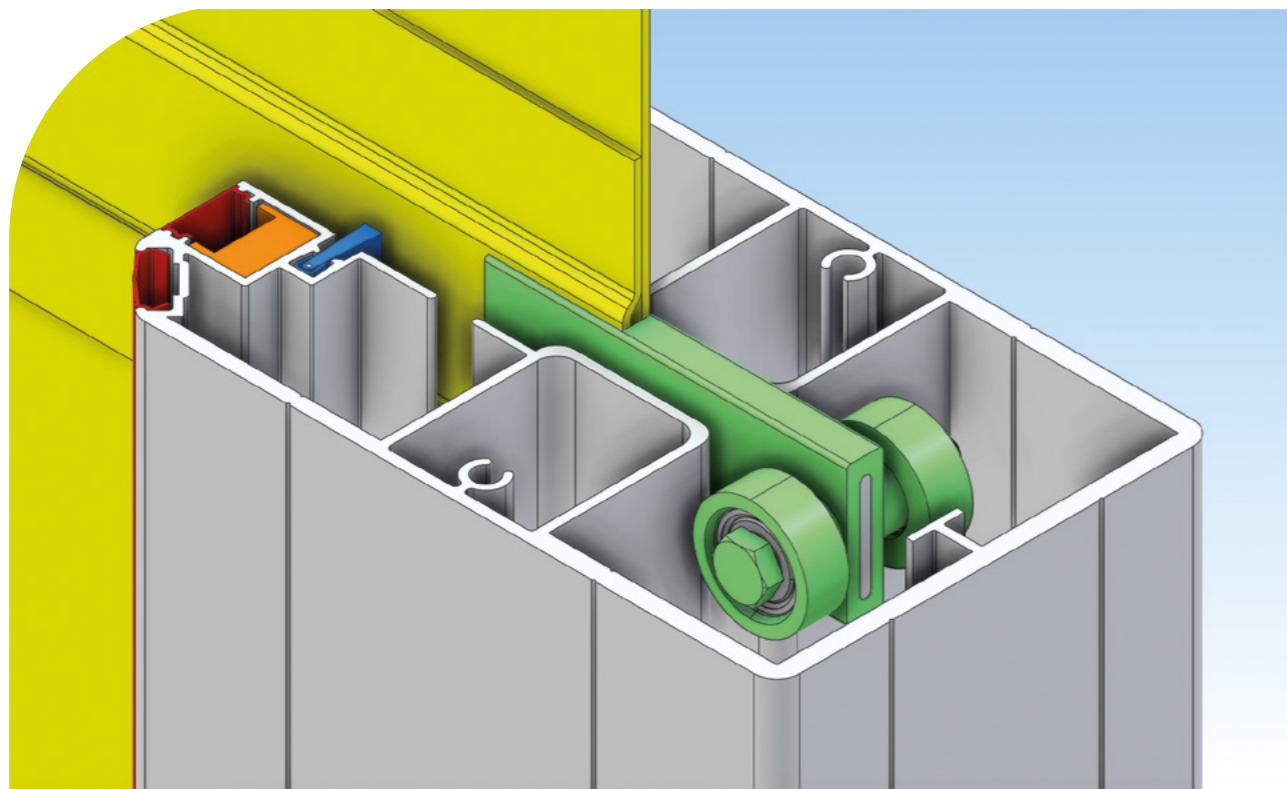
**RAL3002**  
czerwony

# PROWADNICE ALUMINIOWE ANODOWANE

To zaledwie ok. 9 kg/m ciężaru do podnoszenia przy montażu i aż do 5 mm grubości ścianki dla perfekcyjnej stabilności.



Widok przekroju prowadnic EkoMaster z góry



Widok przekroju prowadnic EkoMaster z perspektywy

# DIABEŁ TKWI W SZCZEGÓŁACH

Przemysłane rozwiązania eliminujące branżowe problemy.



## ZESPÓŁ ELEMENTU POŚLIZGOWEGO LISTWY PRZECIWWIATROWEJ

- **pełniona funkcja:** zapobieganie przed klinowaniem się płaszcza w prowadnicach przy dużych naporach wiatru
- **materiał:** polietylen (PE)
- **technologia wykonania:** CNC – jednoczęściowy element poślizgowy 2 łożyskowane rolki bieżne połączenie śrubowe M8 8.8 wewnątrz listwa z hartowanej stali sprężystej



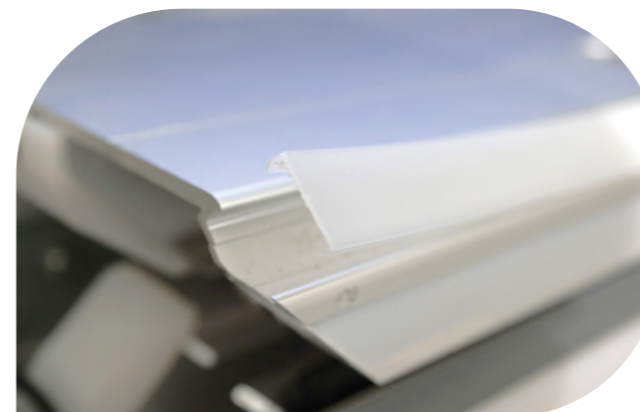
## USZCZELKI SZCZOTKOWE PROWADNIC

- **pełniona funkcja:** pozycjonowanie płaszcza oraz uszczelnianie przestrzeni otworu bramowego
- **materiał:** poliamid (PA6)
- **grubość włosia:** 0,1 mm



## ZABEZPIECZAJĄCE KURTINY ŚWIETLNE

- **pełniona funkcja:** nadzorowanie światła przejazdu na wysokości >2,5 m od poziomu posadzki
- **ilość wiązek fotokomórek:** 20 linii przy standardowej wysokości kurtyn 2668 mm
- **dezaktywacja kurtyn:** standardowo-krzyżowa (środek listwy dolnej bramy dezaktywuje wiązki)



## ZABEZPIECZAJĄCE OSŁONKI TWORZYWOWE

- **pełniona funkcja:** zabezpieczenie kurtyn świetlnych i taśm oświetlenia ostrzegawczego LED RGB przed kurzem i wilgocią

## WERSJA WYKONANIA PŁASZCZA BRAMY: DO OTWORÓW ZEWNĘTRZNYCH

Wersja zaprojektowana z myślą o jak najwyższej wytrzymałości na przeciągi i podciśnienie.

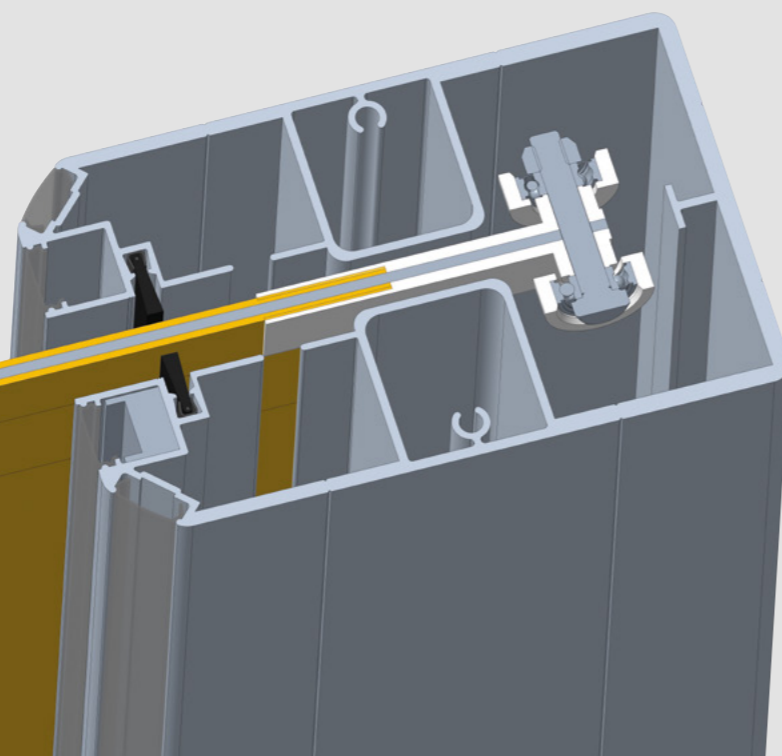
Zabezpieczenie przeciwwiatrowe płaszcza stanowią listwy ze stali sprężynowej umieszczone w specjalnych kieszeniach, zakończone są jednoczęściowymi elementami poślizgowymi wykonanymi z polietylenu, na których umieszczone są dwie łożyskowane rolki bieżne.

W przypadku naporu wiatru listwy zapierają się w specjalnych torach jezdnych prowadnic i toczą się nie powodując zużycia płaszcza.

KLASA ODPORNOŚCI  
PRZECIWWIATROWEJ:

2

Przekrój poprzeczny  
na środkowej wysokości  
zabezpieczenia  
przeciwwiatrowego



## WERSJA WYKONANIA PŁASZCZA BRAMY: DO OTWORÓW WEWNĘTRZNYCH (POMIĘDZY HALAMI)

Wersja zaprojektowana z myślą o obniżeniu kosztu zakupu urządzenia i zwiększeniu prędkości pracy.

Zabezpieczenie przeciwwiatrowe płaszcza stanowią stałe uchwyty przeciwwiatrowe zamontowane na podwójnej, wzmocnionej części tkaniny.

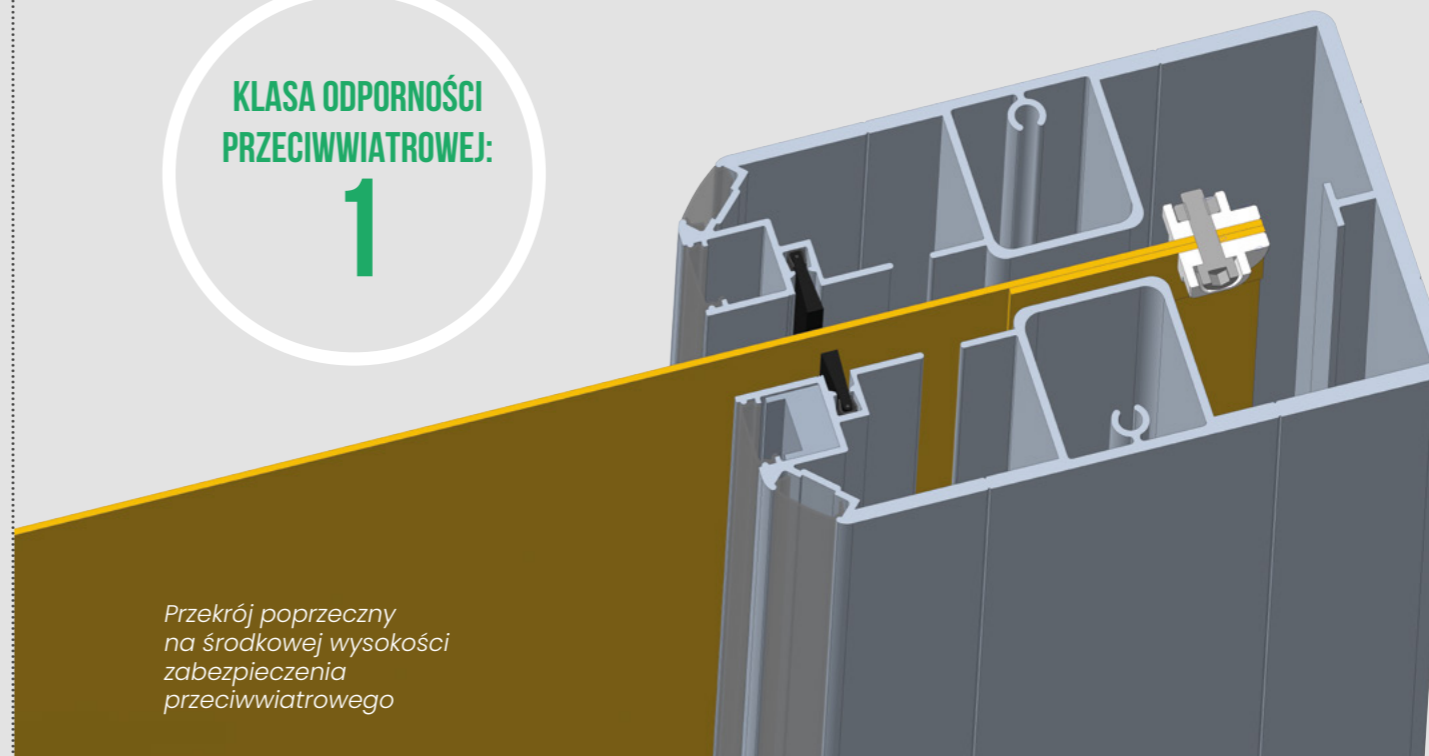
W wersji zewnętrznej wgrzewane listwy przeciwwiatrowe stanowią znaczący atut pod kątem odporności na wiatr, jednak ograniczają prędkość pracy.

Płaszcz nieposiadający listew możemy rozpędzić do większej prędkości.

KLASA ODPORNOŚCI  
PRZECIWWIATROWEJ:

1

Przekrój poprzeczny  
na środkowej wysokości  
zabezpieczenia  
przeciwwiatrowego



←  
Brama w wersji zewnętrznej  
zamontowana przed bramą  
segmentową



### UWAGA

Zastosowanie jednego rodzaju prowadnic, umożliwi użytkownikowi podniesienie odporności przeciwwiatrowej bramy bez konieczności jej całkowitego demontażu i wymiany.

Istnieje możliwość zamówienia nowego płaszcza o wyższej odporności przeciwwiatrowej lub dostarczenie użytkowanego płaszcza do producenta w celu jego modyfikacji na wersję zewnętrzną.

←  
Brama w wersji wewnętrznej  
z obudowami wału i napędu  
ze stali nierdzewnej

# DOLNA LISTWA ALUMINIOWA

**Bramy EkoMaster standardowo wyposażone są w dolne, aluminiowe listwy poprawiające pracę przy naporze wiatru.**

Masa własna listwy z uszczelką – to ponad 5,4 kg/m. Dzięki temu ciężarowi grawitacja powoduje znacznie mniej awaryjną pracę niż w przypadku bram z gumowym systemem dociągowym i znacznie lżejszymi listwami dolnymi.



# PRZEDNIA BELKA WZMACNIAJĄCA ODPORNOŚĆ PRZECIWWIATROWĄ

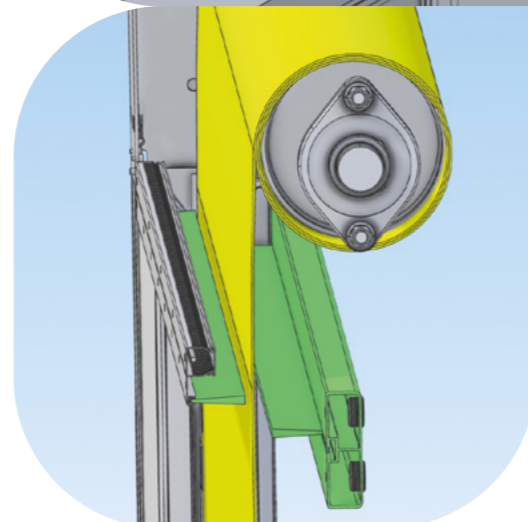
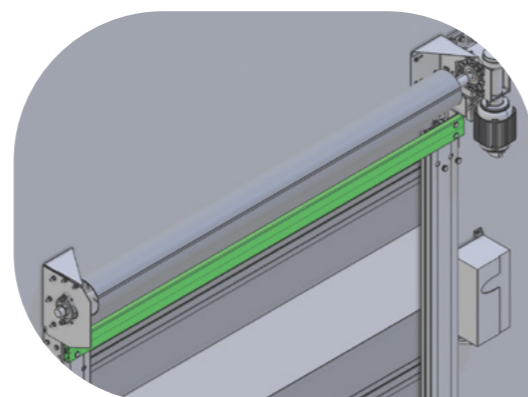
Przy bramach o szerokości >4000 mm standardowo znajduje zastosowanie **przednia belka wzmocniająca odporność przeciwwiatrową**.

Dzięki zastosowaniu tego rozwiązania, płaszcz zawsze **precyzyjnie trafia w prowadnice** nawet przy silnym naporze wiatru.

Obustronne prowadzenie szczotkowe powoduje, że płaszcz nie ma prawa wyskoczyć z prowadnic, jak to bywa w różnych rozwiązaniach bram płaszczowych na rynku.



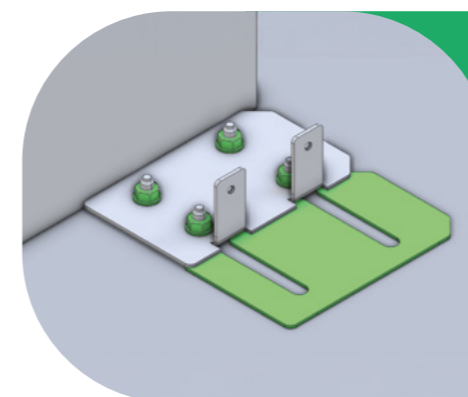
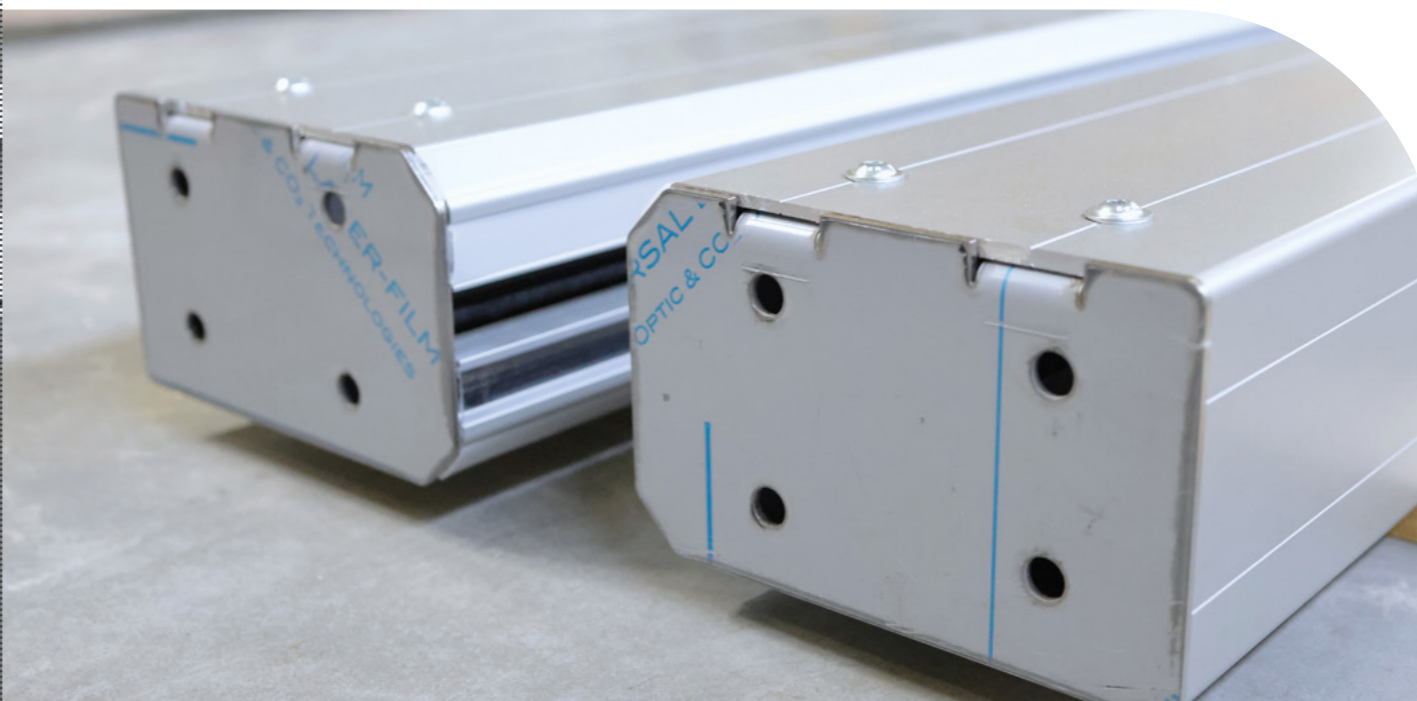
Widok belki od przodu + widok zespołu szczotek (tylne + przednie) centrujących płaszcz



# STOPY MONTAŻOWE

**Nasze stopy montażowe ze stali nierdzewnej to kolejne z przemyślanych rozwiązań.**

Jak wiele razy spotyka się ściany do których ciężko się przykotwić? Jak zamontować bramę płaszczową przed bramą segmentową (jak na foto ze str. 8) **I w jaki sposób wypoziomować bramę już na starcie w dość prosty sposób?**



Włóż niezbędną ilość podkładek aby poziom prawej i lewej blachy montażowej był równy +/- 0,5 mm.

W zestawie z bramą znajdziesz 5 szt. podkładek. Jeśli potrzebujesz większą ilość – zaznacz to przy zamówieniu.

Grubość pojedynczej podkładki to 1 mm.



## DZIĘKI TEMU ROZWIĄZANIU:

- poziomujesz prowadnice bramy już **na pierwszym etapie montażu**,
- rozwiązanie jest **trwałe i nie ulega korozji** (produkowane ze stali nierdzewnej)
- możesz zamontować bramę **przed inną bramą** kotwiąc ją tylko do posadzki oraz przygotowując małą podkonstrukcję na wysokości światła przejazdu i wsporników wału (nie musisz stawiać dodatkowych słupów pionowych) – nasze prowadnice mają aż do 5 mm grubości ścianki!

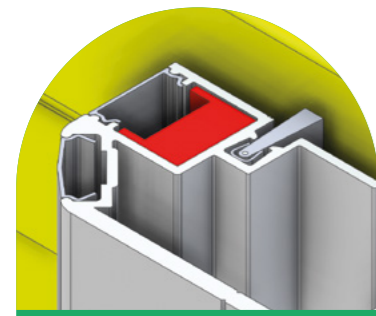
# BEZPIECZEŃSTWO

Stosowane kurtyny zabezpieczające **SG 15** firmy **Telco** są zatwierdzone jako urządzenie bezpieczeństwa typu E zgodnie z normą **EN 12453**, dlatego mogą być używane jako jedyne (samodzielne) urządzenie bezpieczeństwa w bramach przemysłowych zgodnie z dyrektywami europejskimi.

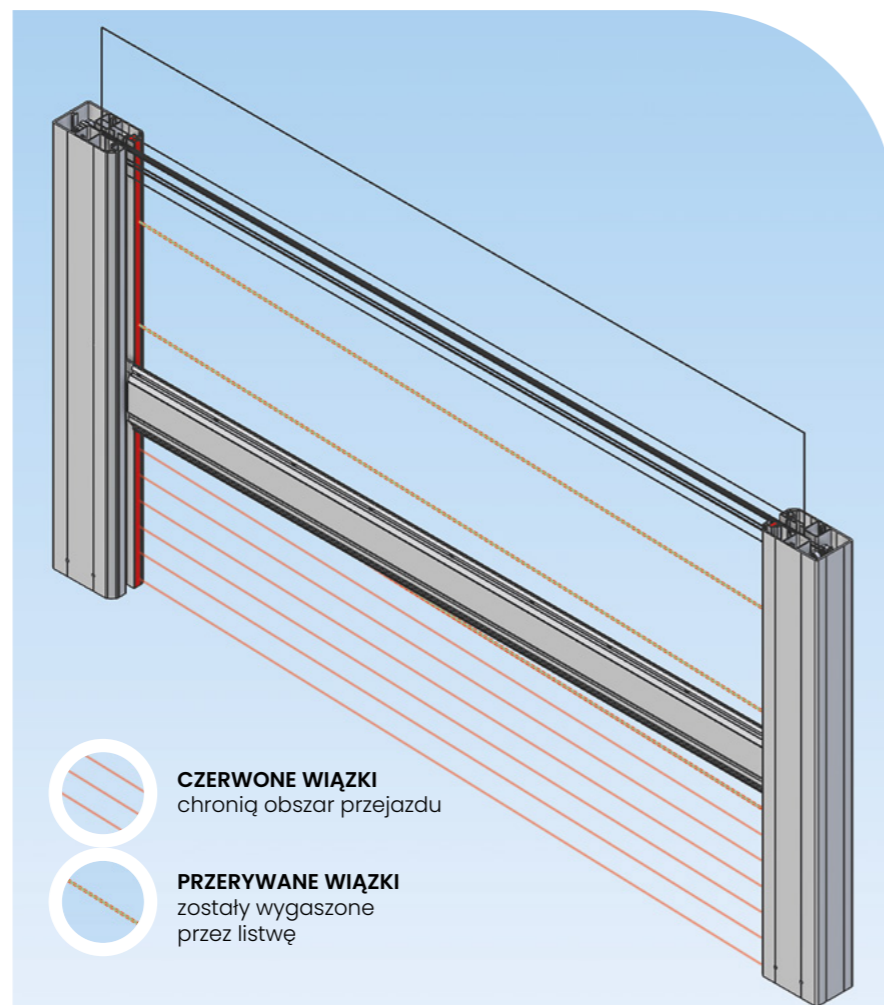
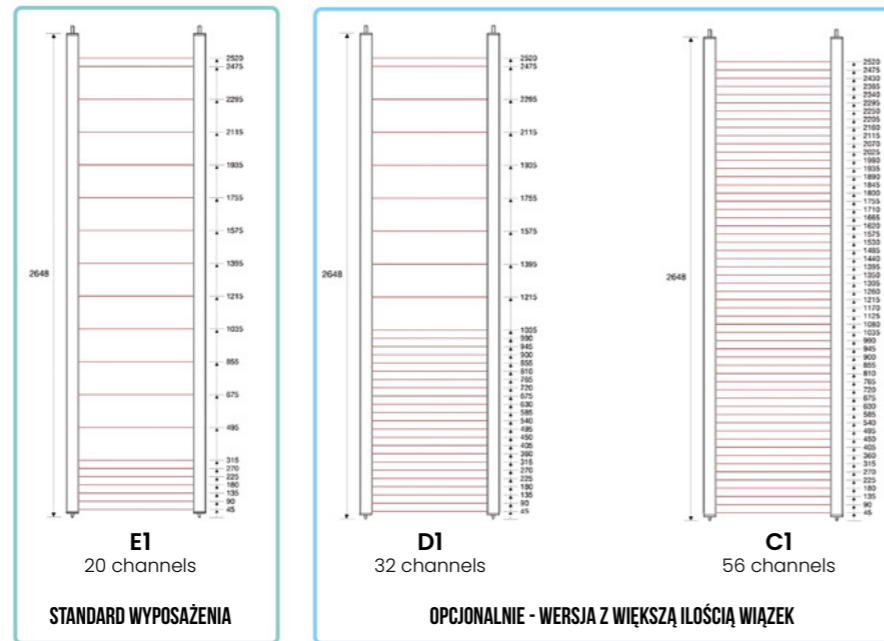
Kurtyny posiadają system **wygaszania aktywnych wiązek** – zamykający płaszcz bramy wygasza pojedyncze wiązki nadzorując światło przejazdu pod zamykającą listwą krawędziową bramy.

Rozwiązanie krzyżowego wygaszania **likwiduje problemy** występujące u innych producentów bram, gdzie płaszcz wjeżdżający w kurtyny potrafi wywoływać fałszywe wyzwolenia i nieprawidłowości w pracy.

**Nasze kurtyny zawsze wygasza sam środek przejeżdżającej dolnej uszczelki krawędziowej.**



Dodatkowo zabezpieczenia **chronione są przed zanieczyszczeniami i uszkodzeniami** w specjalnie zaprojektowanych komorach przewodnic.



Nasze bramy aktywnie korzystają z funkcji auto-testowania. Oznacza to, że brama EkoMaster po każdym otwarciu przejazdu sprawdza czy kurtyna jest sprawna.

# INNOWACYJNE OŚWIETLENIE OSTRZEGAWCZE LED

to kolejny dowód na to, że nasze prowadnice są efektem połączenia pasji z profesjonalizmem.

Tylko u nas → **zintegrowane 4 linie świetlne** zaprojektowane w taki sposób, że bez zmniejszania światła przejazdu otworu bramowego oświetlenie ostrzegawcze jest widoczne z każdej strony.

45 stopniowe ścięcia powodują, że **światło kierowane jest do kierowcy wózka widłowego**, niezależnie w którym miejscu się znajduje.

## STANDARDOWO STOSOWANE ROZWIĄZANIE TO:

- **czerwone mrugające** światło ostrzegające przed rozruchem,
- światło **ciągle czerwone** podczas otwierania lub zamykania bramy,
- światło **zielone** podczas otwarcia bramy w trakcie odliczania do zamknięcia,
- oraz **wygaszone kurtyny** przy zamkniętej bramie.

Takie działanie w połączeniu z zasilaczem impulsowym maksymalnie **zwiększa bezpieczeństwo** jednocześnie zużywając **niedużo energii** elektrycznej.

**TO REALNY WPŁYW NA BEZPIECZEŃSTWO W TWOJEJ FIRMIE!**



Taśmy RGB montowane są w specjalnie zaprojektowanych komorach, chronione przed otoczeniem poprzez mleczne, tworzywowe osłonki zabezpieczające świetnie rozmywające strumień świetlny.



# STEROWNIK BRAMY

Jesteś zwolennikiem konkretnego rodzaju sterowników?  
A może chcesz spróbować czegoś nowego?



Hormann BK 150 FUE H



Hormann BK 150 FUE-1



FEIG FUE-2



Assa Abloy / Albany MCC



nowe sterowniki FEIGa


Chętnie doradzimy  
Tobie w zakresie wyboru  
właściwej opcji.

TY DECYDUJESZ,  
jaki rodzaj sterownika  
zastosujemy w Twoim  
EkoMasterze!

## AŻ 24 MIESIĄCE GWARANCJI NA REGENEROWANY STEROWNIK BRAMY!

Na sterowniki **fabrycznie nowe** udzielamy gwarancji  
zbieżnej z gwarancją producenta – **12 miesięcy**.

To dowód na to, że **naszym regeneracjom ufamy bardziej**  
niż fabrycznie nowym produktom!

 **Ekologiczne rozwiązanie** oparte na obiegu zamkniętym, zgodne z zasadami **ESG**.

# NAPĘDY

Nasze usługi regeneracji napędów to coś więcej niż zwykła naprawa  
– to prawdziwy refurbishing, który przywraca pełną sprawność  
i wydłuża żywotność dostarczanych bram.

Zaufaj doświadczeniu i precyzji, które pozwalają nam oferować rozwiązania najwyższej jakości,  
dostosowane do potrzeb najbardziej wymagających Klientów.

**W bramach EkoMaster wykorzystujemy wyłącznie podzespoły najwyższej jakości.**

## NAJCZĘŚCIEJ STOSOWANE NAPĘDY:



### GfA SI 8.115-30,00

- stosowany z enkoderem inkrementalnym przy implementacji ze sterownikiem **Albany MCC**
- zamiennie z enkoderem absolutnym DES przy implementacji ze sterownikami produkcji **FEIG**



### GfA S1-1,1-180-16-40

- stosowany najczęściej ze sterownikami serii **BK 150 FUE H/-1** z enkoderem absolutnym DES

Pierwszy napęd zintegrowany ze sterownikiem MCC to symbol **dynamicznej i niezawodnej pracy**, idealnie sprawdzający się w bramach wewnętrznych. Dla bram zewnętrznych oba rodzaje napędów oferują porównywalną efektywność, gwarantując optymalne działanie nawet w trudnych warunkach.

Zastosowanie odpowiedniej **odporności przeciwwiatrowej płaszcza bramy** wymaga precyzyjnego dostosowania prędkości napędu. Dzięki temu zapewniamy najwyższą kulturę i szybkość pracy, niezależnie od warunków.

# OBUDOWA WAŁU I NAPĘDU

Jeśli planujesz montaż bramy w miejscu narażonym na intensywne pylenie, częste mycie (np. w branży spożywczej) lub bezpośrednie działanie warunków atmosferycznych, warto zadbać o odpowiednią ochronę urządzenia.

Oferujemy obudowy w dwóch wersjach:

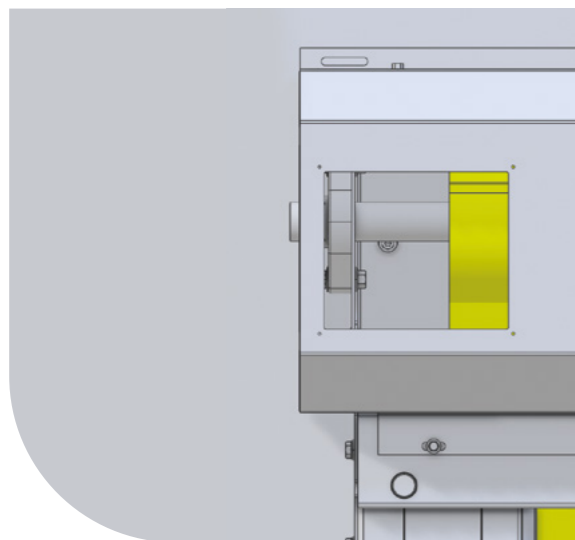
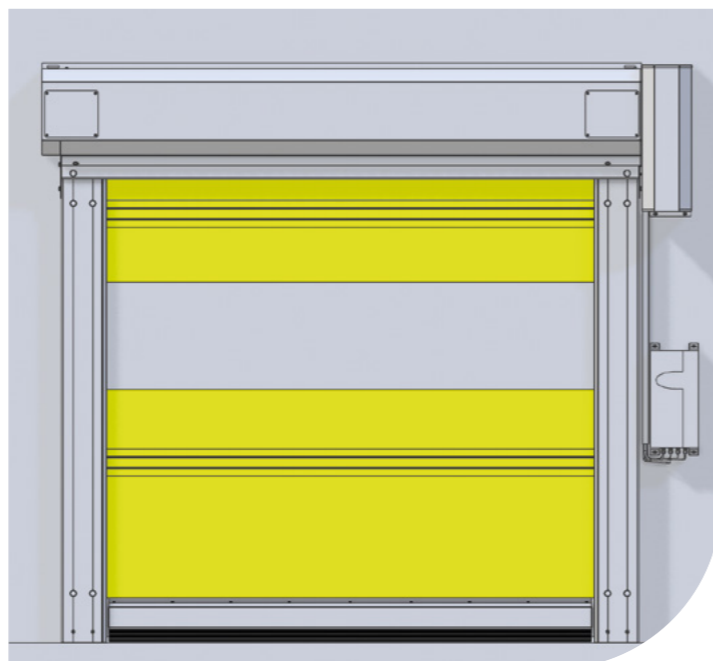
- ze stali ocynkowanej,
- ze stali nierdzewnej.

Czy prosta obudowa może być innowacyjna? **Oczywiście, że TAK!**

Właśnie tym wyróżnia się EkoMaster wśród innych bram płaszczowych.

Stawiamy na prostotę montażu, maksymalną użyteczność, wszechstronną funkcjonalność oraz wyjątkową łatwość wykonywania prac serwisowych.

Dzięki temu EkoMaster to nie tylko brama, ale także przemyślane i praktyczne rozwiązanie dla Twojej przestrzeni.



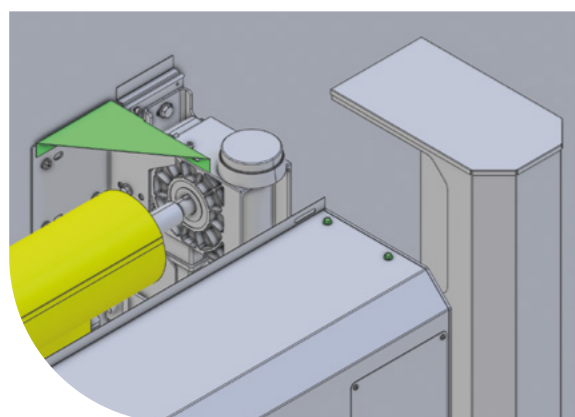
Nasze inspekcje serwisowe zostały zaprojektowane z myślą o maksymalnym ułatwieniu konserwacji.

Wymiana rolek bieżnych, elementów poślizgowych czy też dokręcenie śrub w łożysku nastawnym to teraz kwestia **odkręcenia zaledwie czterech małych śrubek** – bez potrzeby korzystania z podestu nożycowego czy też demontażu całej obudowy. Prosto, szybko i wygodnie!

Prostota montażu polega na **przykręceniu obudowy wału do wsporników konsol montażowych wału**.

Montując bramę do niestabilnej ściany (porotherm / silka / itp.) rozwiązanie to przynosi znaczną **oszczędność czasu**.

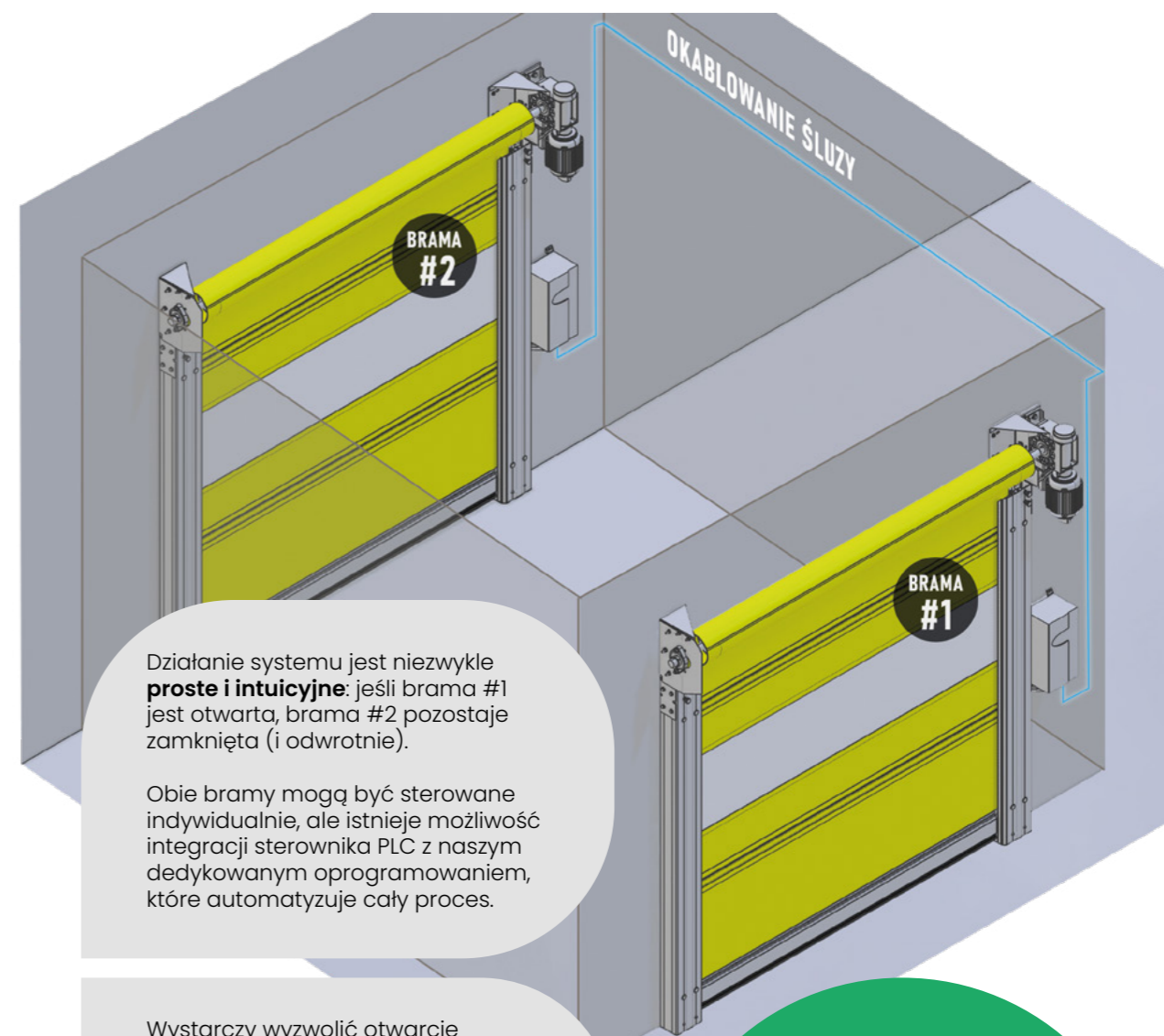
Dodatkowo umożliwia **łatwy demontaż i ponowny montaż**, co jest znacznie wygodniejsze w porównaniu z tradycyjnym montażem na kolki rozporowe lub przez ścianę na przelot.



# UKŁAD ŚLUZY / RYGLOWANIA

Aby całkowicie wyeliminować przeciągi i znacząco poprawić efektywność energetyczną budynku, proponujemy zastosowanie śluzy złożonej z dwóch bram EkoMaster.

Bramy te są połączone w tryb wzajemnego ryglowania, co zapewnia ich niezależną i efektywną pracę, minimalizując straty ciepła.



Działanie systemu jest niezwykle **proste i intuicyjne**: jeśli brama #1 jest otwarta, brama #2 pozostaje zamknięta (i odwrotnie).

Obie bramy mogą być sterowane indywidualnie, ale istnieje możliwość integracji sterownika PLC z naszym dedykowanym oprogramowaniem, które automatyzuje cały proces.

Wystarczy wyzwolić otwarcie pierwszej bramy – po wjechaniu do śluzy brama #1 zamknie się, a następnie automatycznie otworzy brama #2. Po przejechaniu brama #2 również się zamyka, zapewniając płynną i energooszczędną pracę.

Decyzja, jak aktywować śluzę, należy do Ciebie! Do wyboru masz radar, pętlę indukcyjną, wyłącznik pociągowy lub pilot zdalnego sterowania – dostosuj system do swoich potrzeb.

**PRZY ZAKUPIE  
ZESPOŁU DWÓCH BRAM  
DO ŚLUZY  
OTRZYMUJESZ  
10% RABATU  
NA BRAMY**

# STEROWANIE BRAMĄ

Podstawowymi elementami aktywacyjnymi są przyciski sterujące. W zestawie z bramą zapewniamy sterowanie z obu stron bramy.



W przypadku bram ze sterownikiem posiadającym przyciski dostępne dla użytkownika po drugiej stronie bramy otrzymujesz **kasetę z przyciskami**.



W przypadku sterowników MCC po stronie bramy otrzymujesz **klawiaturę sterującą** zintegrowaną z prowadnicą bramy.

Możemy zamontować takie klawiatury na obu prowadnicach, a nawet po obu stronach bramy (w przypadku montażu bramy szybkobieżnej przed bramą segmentową).

## WYPOSAŻENIE DODATKOWE



Możliwe zastosowanie **mikrofalowych wyłączników zbliżeniowych**.



Najpopularniejszym rozwiązaniem w przemyśle jest zastosowanie **wyłączników pociągowych** z linką montowaną do sufitu.



W przypadku posiadania małej floty wózków widłowych, często stosowane rozwiązanie to **sterowanie radiowe**.



Przy znacznej ilości wózków widłowych, bezobsługowe rozwiązanie stanowi **system pętli indukcyjnych**. To jedno z najdroższych rozwiązań, pozwala jednak na automatyczną aktywację bramy wyłącznie przez wózki widłowe i wózki paletowe.



Jeśli brama ma otwierać się na każdy ruch – zarówno człowieka jak i wózka widłowego, dobierzemy dla Ciebie prostszą wersję **systemu radarowego**.



Jeśli jednak chcesz mieć jakkolwiek **kontrolę** nad ruchem przez otwór bramowy i móc określać wielkość aktywatora (osoby lub pojazdu) dobrym rozwiązaniem sprawdzającym się wewnątrz budynku będzie **radar programowalny**.



Do zastosowania zewnętrznego stosuje się drogą, **specjalistyczne radary o wysokiej odporności** na nieprzyjazne warunki atmosferyczne, jak śnieg czy deszcz.

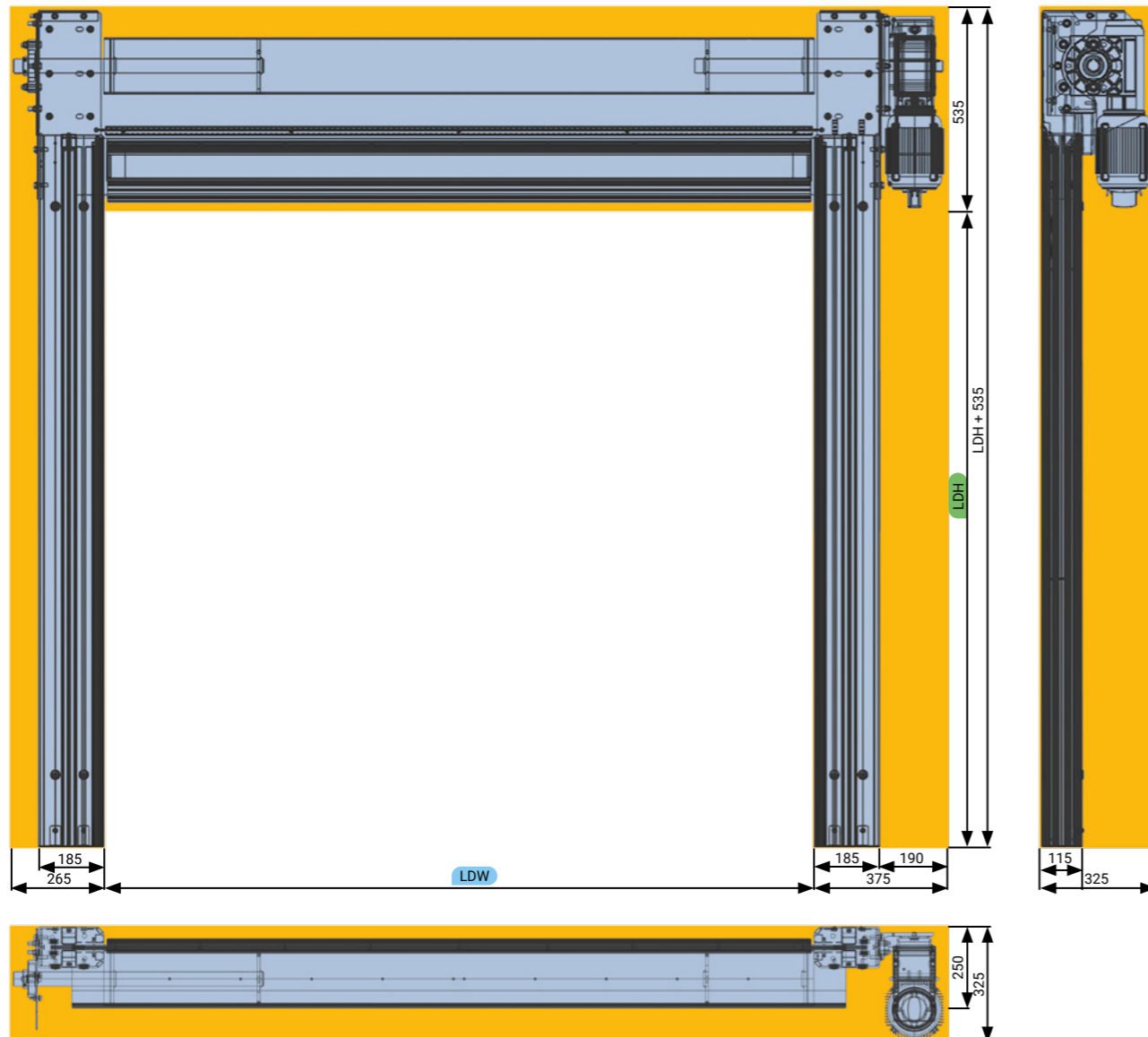


**Programowalne radary** nie tylko aktywują otwieranie bramy, ale także zwiększają poziom bezpieczeństwa. Dzięki ich zaawansowanej funkcjonalności brama nie zamknie się, gdy np. kierowca wózka widłowego zatrzyma się na chwilę rozmowy tuż przed nią. To inteligentne rozwiązanie zapewnia **płynność ruchu i bezpieczeństwo użytkowników**.

# EKOMASTER DANE MONTAŻOWE

## WERSJA BEZ OSŁON

napęd z prawej strony (możliwa wersja lewa)



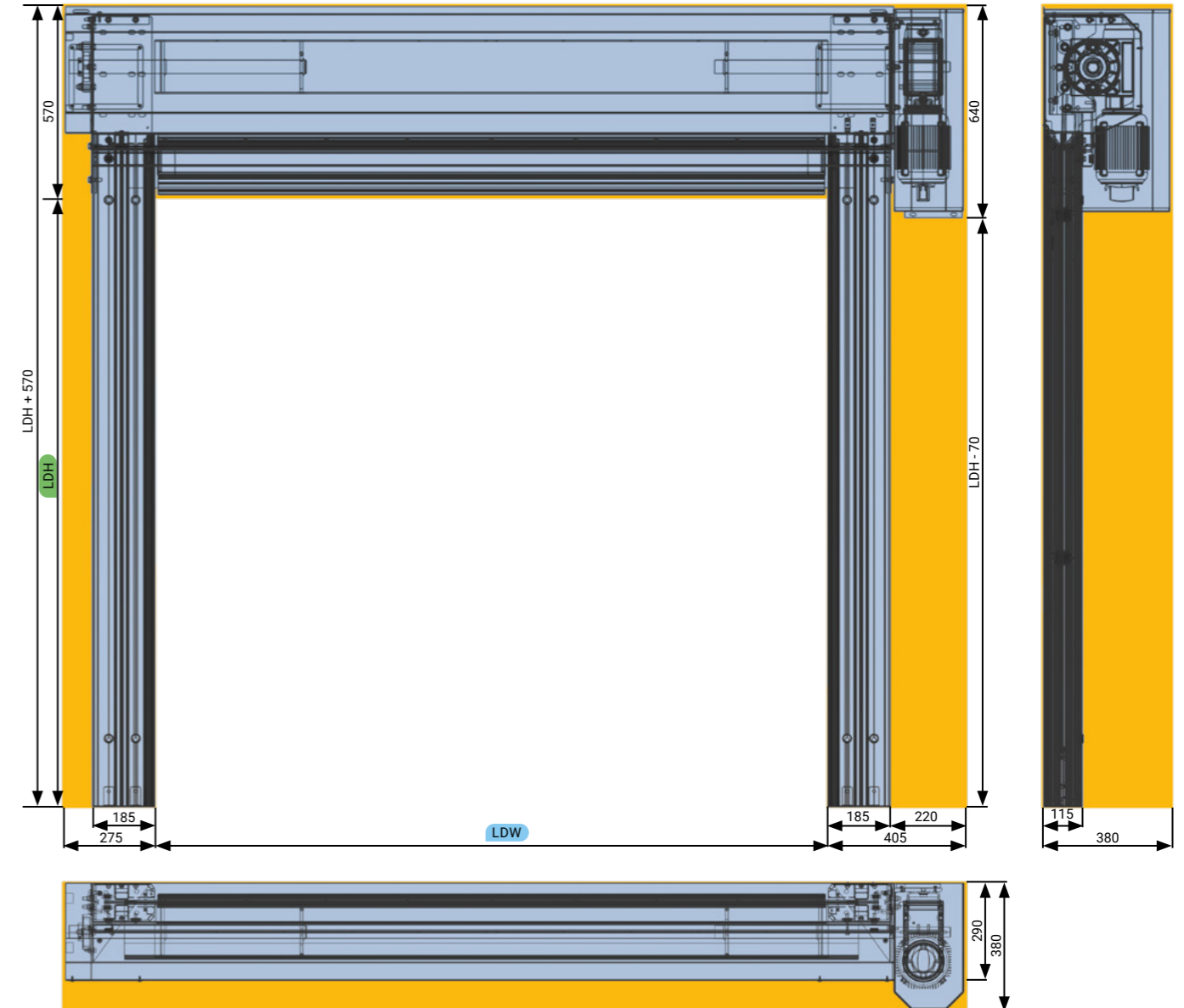
LDW szerokość światła przejazdu

LDH wysokość światła przejazdu

# EKOMASTER DANE MONTAŻOWE

## WERSJA Z OSŁONAMI

napęd z prawej strony (możliwa wersja lewa)



LDW szerokość światła przejazdu

LDH wysokość światła przejazdu

## EKOMASTER

to produkt, który wyznacza nowe standardy.  
Stworzony z materiałów najwyższej jakości  
i dopracowany w każdym szczególe,  
łączy wyjątkowy design z funkcjonalnością.

Dzięki regenerowanej automatyce, **EkoMaster**  
nie tylko wyróżnia się innowacyjnością,  
ale także dbałością o środowisko.  
To jedyna w swoim rodzaju brama, zgodna  
z zasadami zrównoważonego rozwoju  
– wybór, który łączy technologię i ekologię.



**EKOMASTER** to nowa  
alternatywa dla obiektów  
z określonym standardem  
automatyki.

Dostosujemy się do Twojego  
obiektu dostarczając bramy  
ze sterownikami,  
z których jesteś zadowolony.

**JUŻ DZIŚ MASZ WYBÓR!**

**WEJDŹ NA STRONĘ**

**SZYBKAROLKA.PL**

i samodzielnie skonfiguruj  
swojego **EkoMastera!**